





HAKKIMIZDA

Haksan, halen Yönetim Kurulu Başkanlığı görevini devam ettirmekte olan Sn. İbrahim GÜLMEZ tarafından otomotiv sektörüne kauçuk parça üretmek üzere 1988 yılında Bursa'da kurulmuştur.

Kompresyon Presleme yöntemi ile başlayan üretim serüveni, sektör değişimine paralel olarak gelişmiş ve günümüzde Kauçuk Elastomerden Enjeksiyon Pres, Ekstrüzyon profil ve Tekstil ile güçlendirilmiş Hortum parçaları ile otomotiv sektörünün yanı sıra beyaz eşya, inşaat, raylı sistem ve savunma sanayisi gibi alanlarda faaliyet gösterir hale gelmiştir.

1990'lı yılların başlarına kadar sadece Türkiye pazarına hitap eden Haksan, bu tarihten itibaren üretiminin yüksek bir miktarını doğrudan ihraç ederek uluslararası alanda ismini duyurmayı başarmıştır.

2000 yılında kauçuk parça üretiminin yanına Plastik Ekstrüzyon parçaları eklenmiş ve kauçuk faaliyetinin dışında günümüz vazgeçilmezi olan Plastik Malzeme ile üretime başlanmıştır.

2013 yılında ise Plastik Enjeksiyon üretimine yatırım yapılarak ürün çeşitliliği bir adım daha ileri götürülmüştür.

Günümüzde Haksan, idari yönetimi Bursa olmak üzere Manisa, Rusya ve Almanya merkezlerinden 450'ye yakın çalışanı ile müşterilerine hizmet vermektedir.

"Müşteri memnuniyetini" temel prensip edinmiş Haksan, sürekli gelişimi ve iyileştirmeyi hedef alarak toplumsal yarar ve çevre bilinci ile faaliyetlerini sürdürmeye devam etmektedir.

ABOUT US

Haksan was established in Bursa in 1988 by İbrahim GÜLMEZ, who is still the head of the board of directors, to produce rubber parts for the automotive sector.

The production adventure, which started with the compression molding method, developed in parallel to the changes in the sector and today it has become active in areas such as home appliances, construction, railways and defence industry as well as the automotive sector with injection molding of rubber elastomer, hose parts that have been strengthened with extrusion profile and textiles.

Haksan only produced for the Turkish market until the beginning of the 1990s and after that it managed to become known in the international arena by exporting directly a high amount of the its production.

In 2000 plastic extrusion parts were added to the rubber part production and apart from rubber, production started with plastic materials, which are indispensable today.

In 2013 product diversity was improved one step further by investing production of plastic injection.

Today Haksan serves its customers with its approximately 450 employees in Manisa, Russia, Germany and its administration centre in Bursa.

Haksan, which has adopted "customer satisfaction" as a basic principle, aims at constant development and improvement and it continues its activities bearing in mind social benefit and environmental consciousness.

Haksan İşletmeleri ve Lokasyonları

Haksan Plants and Locations

HAKSAN OTOMOTİV

11.500m² • 220 kişi • 220 staff



HAKSAN HORTUM

4.600m² • 100 kişi • 100 staff



HAKSAN PROFİL

5.400m² • 75 kişi • 75 staff



HAKSAN MANİSA

5.500m² • 35 kişi • 35 staff



HAKSAN ALMANYA

1.000m² • 3 kişi • 3 staff



HAKSAN RUSYA

1.000m² • 10 kişi • 10 staff

HAMURHANE

COMPOUND PRODUCTION FACILITY



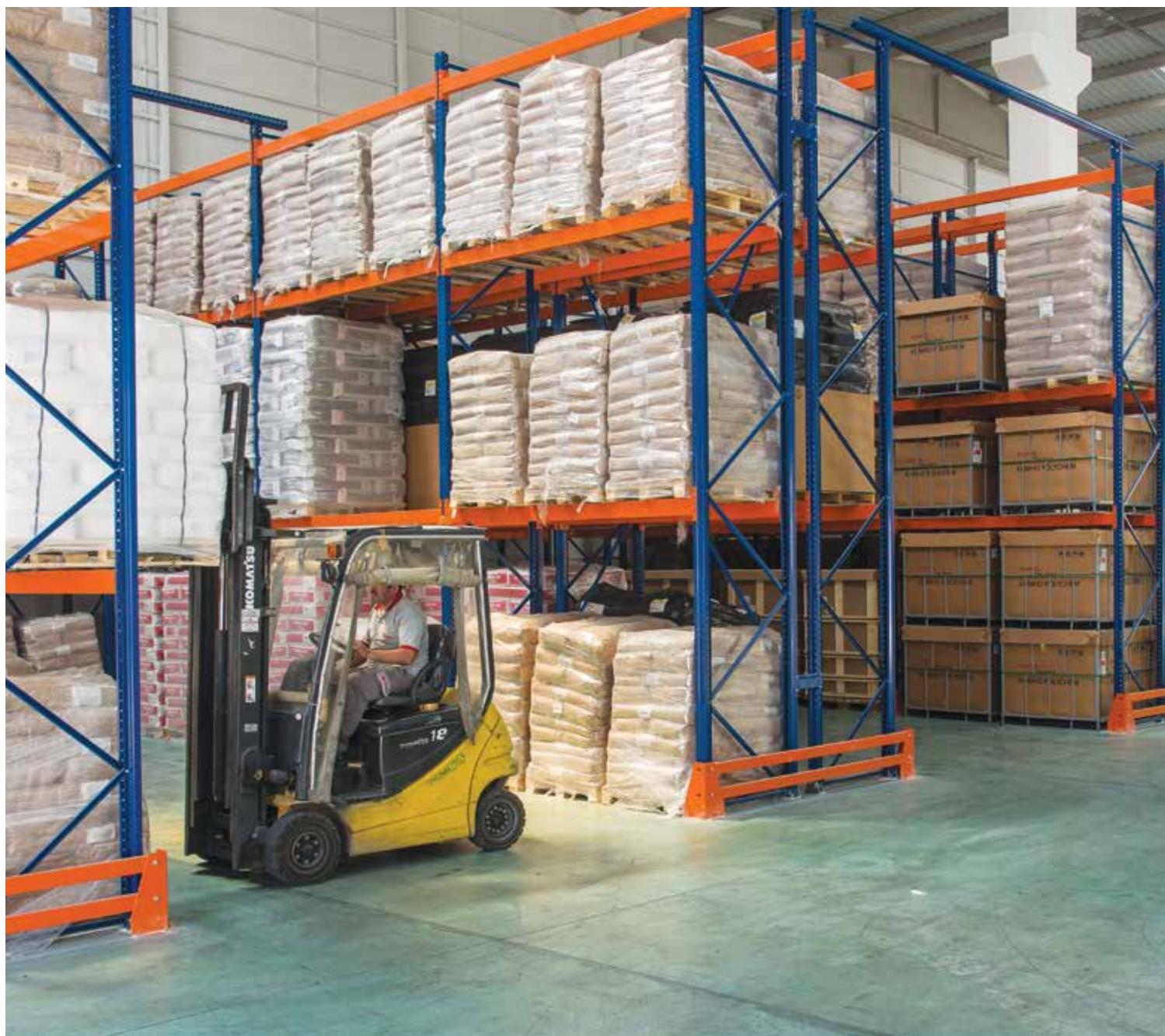
Haksan, bünyesinde yer alan hamur hatları ile ihtiyacı olan hammaddenin tamamını kendi hazırlama yeterliliğine sahiptir. Yıllık 10.000 ton kapasiteye sahip bu hatlarda ürettiği Siyah ve Renkli hamurlar ile kendi kullanımı dışında ayrıca sektörün ihtiyaçlarına da cevap verebilmektedir.

Yapılan yeni geliştirme ve yatırımlarla EPDM, NBR, CR, NR elastomerlerle birlikte AEM, ACM, HNBR, ECO gibi günümüzde kullanımı artmaya başlayan yeni jenerasyon hammaddelerin üretimine de olanak sağlanmıştır.



Haksan can prepare all of the raw materials, which are required in the production, by means of its own compound production lines. With the black and colored compounds that it produces in these lines, at a capacity of 10.000 tons annually, it is able to respond to the needs of the sector apart from its own usage.

With the new developments and investments, it has also become possible to produce new generation raw materials, which usage has started to increase such as AEM, ACM, HNBR and ECO, together with elastomers EPDM, NBR, CR and NR.





Günümüz şartlarına ve teknolojilerine göre yenilenen ekipman ve uzman kadrosu ile sektör ihtiyaçlarının gerektirdiği test ve ar-ge faaliyetlerinin tamamına yakını kendi bünyesinde gerçekleştirebilen Haksan bu alanda yatırımlarına devam etmektedir.

Hammadde giriş kontrolleri, Rutin Karışım kontrolleri gibi işlemlerin yanı sıra müşteri şartnamalarına odaklı olarak Karışım geliştirme ve gerekli testleri uygulama aşamaları Haksan Laboratuvarında gerçekleştirilir.



Haksan is able to carry out almost all of the tests and R&D activities required by the sector needs by means of its equipment, which are replaced according to the conditions and technologies of today, and its expert staff. It's principle for Haksan to keeping investments and improvements continuous in this field.

In addition to procedures such as raw material entry tests and routine mixture tests, "mixture development" and application of the necessary tests stages are realized at Haksan laboratory based on the customer specifications.



KAUÇUK ENJEKSİYON

RUBBER INJECTION MOULDING



Proje bazlı olarak sürekli güncel tutulan kauçuk enjeksiyon makine parkı, uzman operatörleri ve deneyimi ile Haksan sadece yurtiçinde değil yurtdışında da sektörün önde gelen şirketleri arasındadır.

Makine parkını, Alman yapımı Desma ve Avusturya yapımı Maplan marka enjeksiyonlardan oluşturan Haksan bugün kapama kuvvetleri 190 ton ve 460 ton arasında değişen 40'ın üzerinde makineye sahiptir ve bu rakam her yıl artmaktadır.

Üretim gamında yüksek derecede kusursuzluk, görsellik ve hassasiyet istenen otomotiv, beyaz eşya ve yapı sektöründe kullanılan teknik kauçuk parçaların ağırlıklı olarak yer aldığı Haksan, kalite ve düşük maliyet ilkelerinden taviz vermeden üretimini gerçekleştirmektedir.

EPDM, NBR, NR, CR, VMQ gibi malzemelerin işlem gördüğü Kauçuk enjeksiyon bölümünde günümüzde kullanımı gittikçe artan AEM, ACM, ECO ve HNBR gibi yeni jenerasyon elastomerlerin de imalatı gerçekleştirilmektedir.



Haksan is among the leading companies of the sector, not only in the domestic market but also global area through its rubber injection machine park, which is constantly updated on the basis of projects, well-trained operators and experience.

Haksan established its machine park with German-made Desma brand and Austrian-made Maplan brand injections. Today it has over 40 machines with clamping forces range between 190 tons and 460 tons and this figure is increasing every year.

Haksan, whose production range is mainly consisting of technical rubber parts used in the Automotive Industry, the White Goods Industry and the construction sectors which require very strict defect precision, visuality and high level sensitivity. The production is always realized without compromising its principles of high quality and low costs.

In the Rubber Injection Department, materials such as EPDM, NBR, NR, CR and VMQ are processed. But also the production of the new generation of elastomers such as AEM, ACM, ECO, and HNBR, whose usage is steadily increasing, are processed.



Kaçuk Enjeksiyon
Rubber Injection
Moulding



KAUÇUK ENJEKSİYON ÜRÜNLER • RUBBER INJECTION PRODUCTS





PLASTİK EKSTRÜZYON

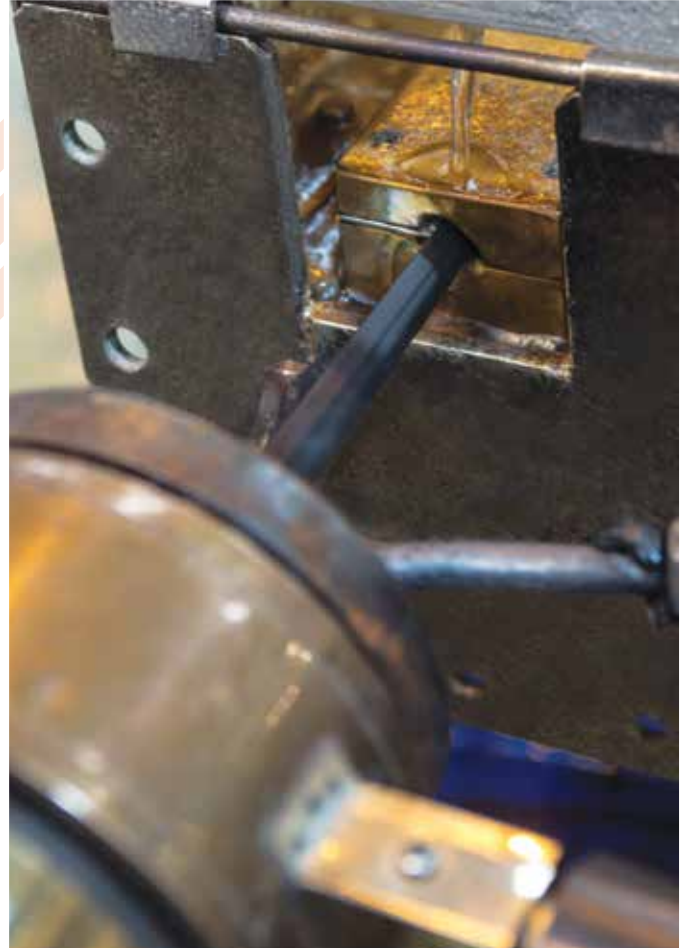
PLASTIC EXTRUSION



Ağırlık olarak otomotiv sektörüne yönelik çalışan plastik ekstrüzyon departmanında çok geniş bir ürün yelpazesi ve uzun yıllara dayanan tecrübe ile müşterilere hizmet verilmektedir.

1 adet Co-Ekstrüzyon ve 2 adet Mono Ekstrüzyon hattında düz profillerin yanı sıra sert-yumuşak malzemelerin bir arada yer aldığı, renkli, metal şerit ilaveli ve bantlı şekilde daha kompleks tipteki parçalar da üretilmektedir.

Şekillendirme, enjeksiyon yöntemi ile köşe kaynak ile birleştirme gibi proseslerin de yoğun olarak yer aldığı üretimde TPE-TPV, ABS, PVC, PP malzemeleri işlenmektedir.



In the Plastic Extrusion Department, which mainly works for the automotive industry, Haksan is rendering services to its customers with a very wide product range and with many years of experience.

With one co-extrusion and two mono-extrusion lines, flat profiles, along with more complex parts combining hard and soft materials, colored parts, parts with metal strips, and parts with tapes, are continuously produced using raw materials such as TPE, TPV, ABS, PVC and PP.

Production requiring shaping process and joining by means of corner welding through injection method are also intensively practiced.



PLASTİK EKSTRÜZYON ÜRÜNLER • PLASTIC EXTRUSION PRODUCTS



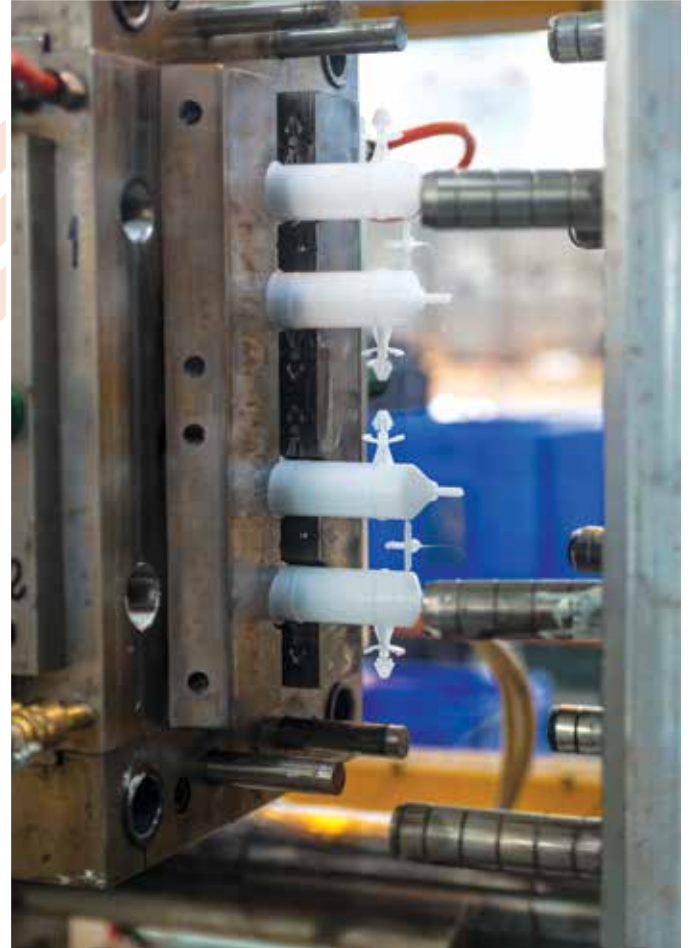
PLASTİK ENJEKSİYON

PLASTIC INJECTION MOULDING



2013 yılında yapılan makine ve ekipman yatırımlarıyla farklı sektörlere ait teknik parçaları üretebilir hale gelmiştir.

120 ton ve 1200 ton aralığındaki kapama kuvveti kapasiteli Presler ile kalite ve fonksiyonellik beklenen parçalar için müşterilerine düşük maliyet hedefiyle hizmet vermektedir.



Through the investments in machinery and equipment made in 2013, Haksan today is able to produce technical parts for various sectors.

With injection machines of a clamping force with a capacity between 120 and 1.200 tons, it is rendering service to its customers pursuing the low-cost target for those parts, but ensuring the expected quality and functionality.



PLASTİK ENJEKSİYON ÜRÜNLER • PLASTIC INJECTION PRODUCTS





Başta otomotiv olmak üzere makine, beyaz eşya ve endüstriyel mutfak ekipmanları gibi sektörlere Polyester/Aramid/Meta-Aramid örgülü, örgüsüz, mono ve co-ekstrüzyon, sarma, düz, formlu, kauçuk enjeksiyon kaynaklı, plastik enjeksiyon kaynaklı, kelepçe sistemli hortumlar son teknoloji hortum hatlarında üretilmektedir.

Ekstrüzyon işlemi tamamlanan yarı mamüller, yeni teknoloji otoklavlarda şekillendirilmek üzere kükürtlü veya peroksitli olarak vulkanize edilmektedir. Hortum şekillendirme kalıpları ve üretim için gerekli diğer aparatlar Haksan bünyesinde tasarlanıp üretilmektedir.

Kelepçeli ve diğer aksesuarlı hortumlar için müşteri talebine bağlı olarak montaj işlemi firma bünyesinde yapılabilmektedir.



Polyester/Aramid/Meta-Aramid weave, non-weave, mono and co-extrusion, wrapping, flat, shaped, with rubber injection welding, with plastic injection welding and clamp system hoses are produced in latest technology hose lines for sectors such as automotive, machinery, home appliances and industrial kitchen equipment.

Those half-finished products, which extrusion process has been completed, are vulcanized with sulphur or peroxide to be shaped in new technology autoclaves.

For those hoses with clamps and other accessories, assembly procedure can also be done at the firm structure depending on the request of the customers.



HORTUM ÜRÜNLER • HOSE PRODUCTS



KAUÇUK EKSTRÜZYON

RUBBER EXTRUSION



Kauçuk ekstrüzyon alanında sektörde kendisine önemli bir yer edinmiş olan Haksan, bugün hava tüneli, tuz banyosu ve otoklav yöntemi ile üretimine devam etmektedir.

Farklı kesitlerdeki profiller, bant yapıştırma, köşe birleştirme, metal-ip takviyesi gibi konfeksiyon işlemlerinden geçirilerek üretilmektedir.



Due to its own endeavours, Haksan is well established within the field of rubber extrusion. And it is continuing its activity by making use of the air tunnel, the salt bath, and the autoclave method in its production lines.

Extrusion parts with various cross sections can be produced by applying processes such as sticking bands, uniting corners and reinforcement with metals and threads.



KAUÇUK EKSTRÜZYON ÜRÜNLER • RUBBER EXTRUSION PRODUCTS





Haksan, bünyesinde yer alan profesyonel, deneyimli mühendis kadrosu ve gerekli teknolojik ekipmanlarıyla otomotiv, beyaz eşya ve diğer ürün gruplarına yönelik tasarım ve geliştirme becerilerine sahiptir. Bu doğrultuda kendini sürekli geliştirmesi, yeniliğe açık yapısı, dinamizmi ve kaliteli imalatıyla müşteri gereksinimlerine uygun kalıp üretiminin %100'e yakın oranını kendi tezgahlarında gerçekleştirmektedir. Kalıpların yanı sıra üretim ve kontrol şablonları, test ekipmanları da teknik şartname gereksinimleri gözetilerek Haksan Kalıphanesi tarafından üretilir.

Ayrıca proje çalışmalarında sahip olduğu yazılımsal ve donanımsal ekipmanlarla tasarım aşamasında yine teknik ekibiyle müşterilerine çözüm ortağı olmaktadır. Bu aşamalarda parça tasarımı ve prototip çalışmalarında etkin şekilde yer alabilmektedir.



Haksan, through its professional and experienced engineers' staff and the necessary technological equipments, has the required skills for designing and developing tools for the Automotive Industry, the White Goods Industry and other product groups. With continuous development, its structure, which is opened for innovation, and its dynamism as well as its high-quality production, is realizing almost 100 per cent of the moulds used in production. Along with the moulds production, control gauges as well as test equipments are also produced by Haksan's tooling workshop. This is always made in full respect with the customer's requirements and technical specifications.

Moreover, with its technical staff and by means of its hardware equipment and softwares, it is a partner supplying complete solutions for its customers, from the project development stage, design and prototyping work.





Haksan Kalite ve Yönetim Sistemi Prensipleri;

- Müşteri Memnuniyeti
- İmalatın her aşamasında standardizasyon
- Sıfır Hata İlkesi
- Sosyal ve Çevresel Sorumluluk
- Çevresel kazaların Önüne Geçme
- İş kazalarını Önleme
- Uluslararası Standartlara uygun ürünler üretme (RoHS,ELV,Reach)
- Sürekli geliştirme için çalışan her bireyin katılımını sağlama
- Yeniliği ve açık fikirleri sürekli destekleme

Haksan Quality and Management Systems Aim;

- Customer Satisfaction
- Standardization in all phases of production
- Zero Defect Principle
- Social and Environmental Responsibility
- Preventing Environmental Accidents
- Preventing Work Accidents
- Producing Products that are in Compliance with International Standards (RoHS,ELV,Reach)
- Ensuring the participation of all individuals for constant development
- Constantly supporting innovation and open minded ideas





Haksan firmasının tüm operasyonları, sahip olduğu ERP altyapısı ile yönetilmektedir. Bu altyapı gün geçtikçe doğabilecek ihtiyaçlara göre IT çözüm ortağı firmasıyla sürekli olarak güncellenmekte ve geliştirilmektedir.

Bu altyapı sayesinde hammadde girişinden malzeme çıkışına kadar olan tüm işlemler barkod uygulaması ve el terminalleri ile kontrol altında tutulmakta, izlenebilirlik ve takip açısından hem lokal hem de müşterileri açısından kayıpsız bir süreç oluşturmaktadır.

Ayrıca kurulu olan network yapısıyla tüm lokasyonlarının birbirine veri aktarımı ve kesintisiz iletişimi sağlanabilmiş ve bu sayede oluşacak fiziksel iş yükünün azaltılıp doğabilecek hataların önüne geçilmesi hedeflenmiştir.

All operations of Haksan firm are managed with the ERP infrastructure that it has. This infrastructure is constantly updated and developed with the IT solution partner company according to the needs that can emerge in time.

Through this infrastructure, all the processes from the entry of raw materials to the outgoing finished products are kept under control with barcode application and manual terminals, a process without loss is created in terms of the ability to monitor and traceability both for the local parties and the customers.

In addition, with the established network structure, it has been possible to ensure the transfer of data among all Haksan locations and communication without interruptions and through this, it was aimed to decrease the physical work load to be created and to prevent the errors that may arise.





HAKSAN OTOMOTİV MAMÜLLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Organize Sanayi Bölgesi Sarı Cadde No:10/A Nilüfer - BURSA / TURKEY

T +90 224 411 11 34 **F** +90 224 411 11 43

www.haksanotomotiv.com

haksan@haksanotomotiv.com